



## Décapage par induction RPR Sur installation Offshore



plastocor  
france



**DÉCAPAGE RAPIDE DES  
REVÊTEMENTS ÉPAIS  
NI EAU NI ABRASIF  
UTILISATION SÛRE  
ÉCOLOGIQUE  
100 % SILENCIEUX**



La méthode de décapage de surfaces acier la plus rapide, la plus sûre, et la plus propre.

**La technologie de décapage par induction RPR fonctionne grâce au transfert d'énergie rapide vers le support acier, assurant un échauffement contrôlé de la surface et un décollement rapide de tous types de revêtements. Des équipements de sécurité brevetés sont disponibles, permettant de supprimer le risque de surchauffe de l'acier.**



**Work on offshore oil platforms**  
RPR induction machines speed the process of removing difficult coatings

Comparé aux méthodes traditionnelles de décapage utilisant de l'abrasif ou de l'eau, le décapage par induction RPR offre de nombreux avantages comme la rapidité d'exécution, la sécurité et le silence. Le revêtement se retire aisément en bandes ou morceaux qui peuvent être emballés sans risque de contamination pour l'air, ou l'eau.

La méthode permet de retirer facilement des revêtements épais jusqu'à 25mm. Grâce à la rapidité d'exécution, une réduction importante de la période d'indisponibilité peut être obtenue, tout en garantissant un silence total. Le rayon de travail peut aller jusqu'à 100m, offrant une grande adaptabilité et un process invisible.



L'utilisation classique dans le secteur offshore est le décapage de revêtements épais et difficiles antidérapants, d'intérieurs de bacs et de protections anti-feu (intumescents). Les zones d'utilisation sont le plus souvent les ponts, les passerelles, les réservoirs, les hélicopters, et dans les zones protégées contre le feu.

## POURQUOI UTILISER RPR

### CADENCES ÉLEVÉES

En fonction du type de revêtement, de l'accessibilité et de l'épaisseur, des cadences de 30m<sup>2</sup>/h peuvent être atteintes.

### REVÊTEMENTS ÉPAIS ET DIFFICILES

Utilisé idéalement pour le retrait rapide de revêtement longue durée type époxy (sur passerelles et hélicopters), et de revêtements de protection passive au feu type Chartek.

### MINIMALISATION DES DÉCHETS

La technique n'ajoute aucune matière (abrasive ou eau) qui nécessiterait un traitement, transport et recyclage.

### SIMPLE D'UTILISATION

- Pas de haute-pression.
- Fonctionnement silencieux.
- Pas d'émission de poussières.
- Equipements de sécurité allégés.
- Utilisation sûre pour l'opérateur et co-activité possible.

### ÉCOLOGIQUE

- Réduction des déchets au strict revêtement.
- Minimalisation du risque de contamination ou de dispersion.
- Diminution de la consommation d'énergie d'environ 75% par rapport aux méthodes traditionnelles.
- Réduction des coûts de transport et de gestion des émissions grâce à la non utilisation d'eau et d'abrasif.

### RÉFÉRENCES

- |                  |        |
|------------------|--------|
| • CONOCO/PHILIPS | BP     |
| • PETRONAS       | SHELL  |
| • STATOIL        | ELF    |
| • PETROBRAS      | PEMEX  |
| • BLUEWATER      | MAERSK |

### Votre contact en France :



**plastocor**  
france



PLASTOCOR FRANCE

Ecoparc Val Euromoselle  
Rue Hubert Reeves  
57140 NORROY LE VENEUR  
FRANCE

Tel.: +33 3 87 69 68 99

rpr@plastocorfrance.fr

[www.rprfrance.fr](http://www.rprfrance.fr)

[www.plastocorfrance.fr](http://www.plastocorfrance.fr)

*Document original RPR Technologies*