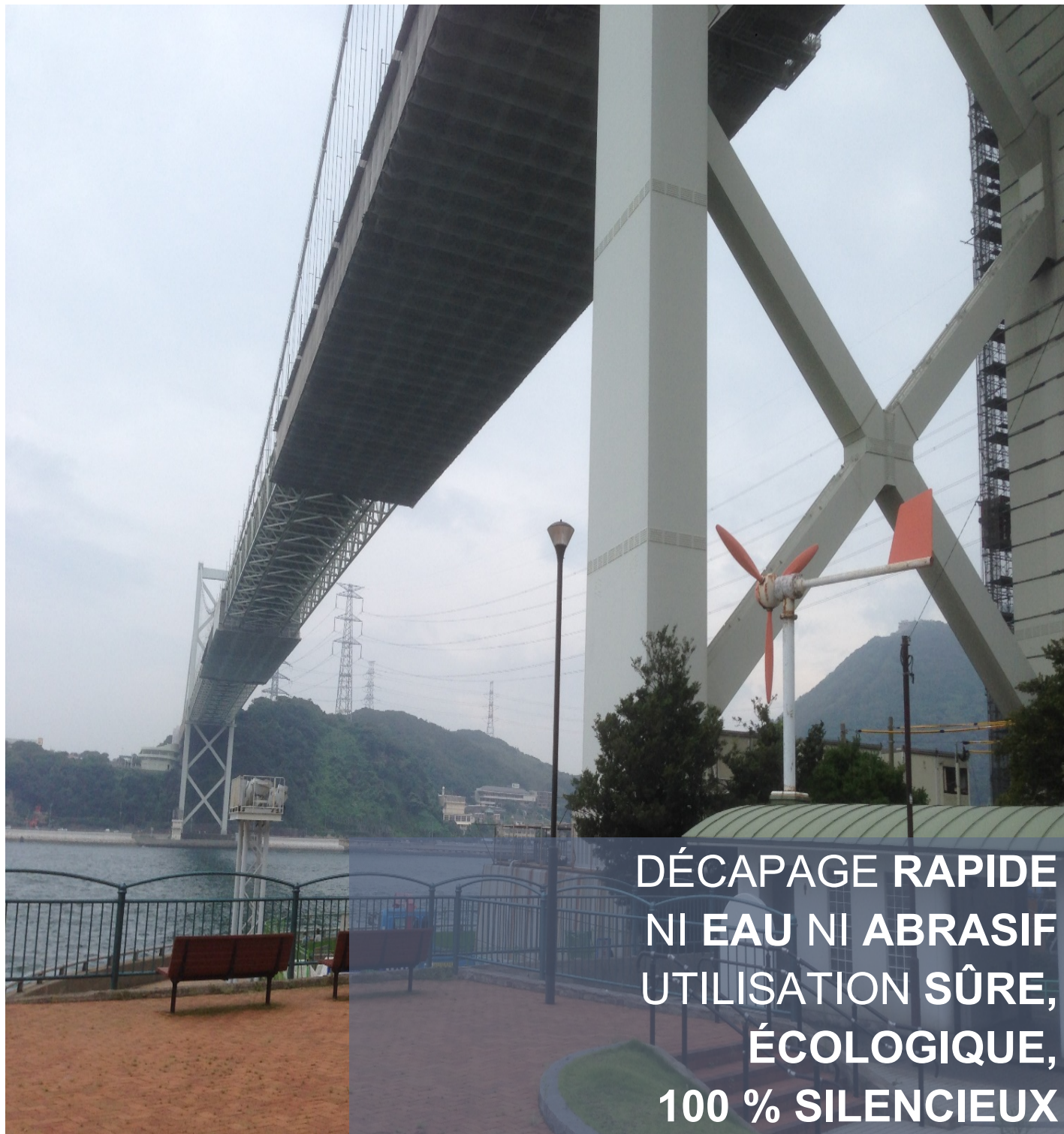




plastocor
france



Décapage par Induction RPR Sur structures métalliques



**DÉCAPAGE RAPIDE
NI EAU NI ABRASIF
UTILISATION SÛRE,
ÉCOLOGIQUE,
100 % SILENCIEUX**



La méthode de décapage de surfaces acier la plus rapide, la plus sûre, et la plus propre.

La technologie de décapage par induction RPR fonctionne grâce au transfert d'énergie rapide vers le support acier, assurant un échauffement contrôlé de la surface et un décollement rapide de tous types de revêtements. Des équipements de sécurité brevetés sont disponibles, permettant de supprimer le risque de surchauffe de l'acier.



Comparé aux méthodes de décapage conventionnelles par jet d'eau ou d'abrasif, le décapage par induction RPR offre de nombreux avantages. Les anciens revêtements sur structures métalliques contiennent souvent des composants nocifs comme le plomb, les PCB ou l'amiante, nécessitant des mesures de confinement rigoureuses. L'utilisation du décapage par induction RPR offre un process de décapage rapide, sûr et silencieux. Le revêtement se retire aisément en bandes ou morceaux qui peuvent être ensachés pour traitement, sans risque de contamination de l'eau ou des sols.

Les domaines d'application classiques sont : les ponts, les bâtiments, les mines, les usines, les centrales, etc. Les têtes à induction sont disponibles dans de nombreuses formes et tailles pour l'utilisation dans des espaces confinés. Des revêtements avec des épaisseurs jusqu'à 20-25mm sont retirés rapidement et efficacement, comme les epoxy, les revêtements fibrés, les intumescents, etc. Des solutions robotisées et automatisées sur mesure peuvent être réalisées sur demande. Le rayon d'action depuis le générateur peut aller jusqu'à 100 mètres, offrant une grande polyvalence



et un process virtuellement invisible sur les activités environnantes car sans impact sur celles-ci.



Removing Epoxy coating from railroad bridge in UK
400 microns DFT with iron oxide primer

POURQUOI UTILISER RPR

CADENCES ÉLEVÉES

Selon l'accessibilité, le type de revêtement et son épaisseur, des cadences de décapage jusqu'à 30m²/h peuvent être atteintes.

REVÊTEMENTS CONTAMINÉS

Les revêtements toxiques et dangereux contenant par exemple des PCBs, du plomb ou de l'amiante se retirent aisément en bandes ou morceaux pour un ramassage, emballage et traitement simplifiés.

MINIMALISATION DES DÉCHETS

La technique n'ajoute aucune matière (abrasive ou eau) qui nécessiterait un traitement, transport et recyclage.

SIMPLE D'UTILISATION

- Pas de haute-pression.
- Fonctionnement silencieux.
- Pas d'émission de poussières.
- Equipements de sécurité réduits.
- Utilisation sûre pour l'opérateur et co-activité possible.

ÉCOLOGIQUE

- Réduction des déchets au strict revêtement.
- Minimalisation du risque de contamination.
- Diminution de la consommation d'énergie d'environ 75% par rapport aux méthodes traditionnelles.
- Réduction des coûts de transport et de gestion des déchets grâce à la non-utilisation d'eau et d'abrasif.

RÉFÉRENCES

- KAEFER
- YOKOGAWA BRIDGE CORP
- E.ON
- IRIS

Votre contact en France :



plastocor
france

PLASTOCOR France S.A.S
Ecoparc Val Euromoselle
57140 NORROY LE VENEUR
FRANCE
Tel.: +33 3 87 69 68 99
rpr@plastocorfrance.fr
www.rprfrance.fr
www.plastocorfrance.fr
Document original RPR Technologies

